



# 东莞市博皓电子科技有限公司

Dongguan Bohao Electronic Technology Co., Ltd.

## 一. 一般标准

1. 工作温度： $-15^{\circ}\text{C}$ — $+80^{\circ}\text{C}$
2. 贮存温度： $-30^{\circ}\text{C}$ — $+85^{\circ}\text{C}$
3. 贮存时间：A. 产品在不挤压情况下平放：可长期保贮    B. 产品在挤压情况下存放：1 个月
4. 工作相对湿度：45%—95%
5. 工作气压：86-106Kpa
6. 接触反弹： $<12$  毫秒
7. 绝缘电阻： $>1012$  欧姆/500VDC
8. 击穿电压： $>25\text{KV}/\text{mm}$

## 二. 外观

### 1. 颜色

- (1). 标准：硫化装配后硅胶不外露，无较大差异
- (2). 检测方法：在明亮的自然光或 40W 日光灯下，将标准样品或色卡与待校样品放在一起，经视力 1.0 以上，无色盲的专业人员在肉眼与样品间距为 30cm 的情况下目检 5 秒钟。

### 2. 溢料

- (1) 标准：从键面向下  
单色料高 $\geq$ 露出外壳高度+1.0MM，装外壳后看不见为宜。
- (2) 检测方法：用游标卡尺测量



### 3. 毛边

(1) 标准:产品边缘: $\leq 0.5\text{MM}$

定位孔:  $\leq 0.1\text{MM}$

### 4. 破裂

(1) 标准:无影响装配与使用性能之处: $\leq 1.0\text{MM}$

(2) 检测方法:用游标卡尺测量

### 5. 色点凹凸点

(1) 标准:客户装配后硅胶外露部分:无明显可见

检测方法:在明亮的自然光或40瓦日光灯照射下,将样品放于距肉眼30CM左右处经  
视力1.0以上人员目测5秒钟

### 6. 以上字符偏移

(1) 标准:中心值 $\pm 0.15\text{MM}$

(2) 检测方法:用工具显微镜测量,

## 三. 物理性能

### 1. 尺寸

$L < 10$  :  $L \pm 0.15\text{MM}$

$10 \leq L < 20$  :  $L \pm 0.2\text{MM}$

$20 \leq L < 30$  :  $L \pm 0.25\text{MM}$

$30 \leq L < 50$  :  $L \pm 0.25\text{MM}$

$50 \leq L < 100$  :  $L \pm 0.4\text{MM}$

$100 \leq L$  :  $L \pm 0.4\% \text{LMM}$

检测方法:用投影仪测量

### 2. 寿命

#### a. 印刷字体寿命





(1) 标准:橡皮摩擦 $\geq 100$ 次

(2) 测试方法:将字符单键安装于PK-3-4字体寿命仪上,使键高出0.5-1.0MM,在加上500G的压力转动摩擦,字体不断开,当客户无明确要求时可采用目视厚度方法进行寿命控制.

b. PU 寿命

(1) 标准: $\geq$ RCA 10 圈

(2) 测试方法:将测试KEY安装于RCA摩擦仪上露了高度0.5-1mm,压力为175g情况下字体出现损伤时寿命即为PU寿命.客户无要求时,PU寿命按此标准.

C. 按键使用寿命

(1) 按键上下回弹寿命 $\geq 50$ 万次

#### 四. 包装检验项目与标准

- 1 产品内包装要求产品堆放规整,并有防潮保护。
- 2 产品外包装采用纸箱包装,应牢固,不破损,包装箱上应付有产品名称,数量,生产日期等标志。
- 3 产品在运输中一定要避免冲击、挤压、雨淋、受潮以及化学的腐蚀。
- 4 每批次货要求附有送货单、出厂检验报告。

#### 五. 检验、判定

- 1 从批产品中随机抽取相应的样本进行检验;
- 2 抽样检验中发现的不合格品数小于或等于相应的接收数  $A_c$ , 则该批产品判为合格;
- 3 若抽样检验中发现的不合格数等于或大于相应的拒收数  $R_e$ , 则该批产品判定为不合格;

#### 六. 不合格的处置

- 1 经确认为不合格的批次产品,乙方10日内免费退换;
- 2 如果让步接收不合格品,应征得甲方同意。